

**Costi contabilizzati dei servizi erogati dalla Associazione "La Nostra Famiglia"
negli esercizi 2020-2021-2022**

| Voci di bilancio | Primo semestre 2020 | Totale Esercizio 2020 | Primo semestre 2021 | Totale Esercizio 2021 | Primo semestre 2022 | Totale Esercizio 2022 |
|---|--------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| MATERIE PRIME , SUSSIDIARIE, DI CONSUMO | 2.782.994 | 6.118.049 | 2.727.140 | 4.662.234 | 2.898.552 | 4.759.075 |
| COSTI PER SERVIZI, di cui: | 8.407.100 | 19.619.442 | 10.100.011 | 20.380.409 | 11.780.176 | 25.575.086 |
| <i>a) utenze</i> | 1.812.883 | 3.732.418 | 2.166.627 | 4.155.565 | 3.342.553 | 8.163.327 |
| <i>b) manutenzioni</i> | 1.550.770 | 4.180.520 | 1.270.371 | 2.770.499 | 1.340.638 | 2.819.304 |
| <i>c) compensi professionali</i> | 2.321.681 | 5.230.995 | 2.803.611 | 5.664.429 | 3.057.702 | 6.077.518 |
| <i>d) assicurazioni</i> | 186.970 | 386.615 | 213.958 | 404.546 | 184.138 | 400.783 |
| <i>e) altri servizi</i> | 2.502.896 | 6.016.561 | 3.622.000 | 7.354.649 | 3.779.227 | 7.732.639 |
| <i>f) pubblicità e propaganda</i> | 31.901 | 72.333 | 23.443 | 30.722 | 75.917 | 381.515 |
| COSTI PER GODIMENTO DI BENI DI TERZI | 433.651 | 903.919 | 677.514 | 1.218.594 | 570.643 | 1.189.436 |
| PERSONALE | 28.099.251 | 60.408.860 | 35.251.596 | 66.194.102 | 34.831.183 | 66.936.105 |
| AMMORTAMENTI E SVALUTAZIONI | 2.175.346 | 4.284.732 | 2.051.902 | 4.244.837 | 2.319.978 | 4.921.851 |
| ACCANTONAMENTO PER RISCHI | 68.767 | 2.653.043 | - | 2.821.568 | - | 131.133 |
| ALTRI ACCANTONAMENTI | | | | | | 932.057 |
| ONERI DIVERSI DI GESTIONE | 144.475 | 300.725 | 176.778 | 377.217 | 237.017 | 492.470 |
| TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE | 42.111.584 | 94.288.770 | 50.984.941 | 99.898.960 | 52.637.549 | 104.937.213 |